

ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

22.02.06 СВАРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

(указывается код и наименование направления подготовки (специальности))

БАЗОВОЙ ПОДГОТОВКИ

(указывается наименование профиля подготовки (специализации))

Квалификация (степень)

ТЕХНИК

(указывается бакалавр / магистр / специалист)

Форма обучения

ОЧНАЯ

(очная, заочная)

Вводится в действие с момента утверждения

ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

по направлению подготовки (специальности)

22.02.06 Сварочное производство

квалификация (степень) техник

СОСТАВЛЕНА на основании ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство от 21 апреля 2014 года № 360

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ РТК _____

А.М.Карченков
«30» августа 2017 г.

РАССМОТРЕНА:

на заседании методической комиссии:

протокол № 1 от «30» августа 2017 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения

1.1 Программа подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство (базовый уровень подготовки), реализуемая государственным бюджетным профессиональным образовательным учреждением Тверской области «Ржевский технологический колледж».

1.2. Нормативные документы для разработки ППССЗ среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

1.3 Общая характеристика программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

1.3.1 Цель (миссия) ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство

1.3.2 Срок освоения ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство

1.3.3 Трудоемкость ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство

1.4 Требования к абитуриенту

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника ППССЗ СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство

2.1 Область профессиональной деятельности выпускника

2.2 Объекты профессиональной деятельности выпускника

2.3 Виды профессиональной деятельности выпускника

3. Компетенции выпускника ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство, формируемые в результате освоения данной ППССЗ СПО

4. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ППССЗ среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство

5. Фактическое ресурсное обеспечение ППССЗ среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство в Ржевском технологическом колледже

5.1 Педагогические кадры

5.2 Учебно-методическое и информационное обеспечение учебного процесса

5.3 Материально-техническое обеспечение учебного процесса

6. Нормативно-методическое обеспечение системы оценки качества освоения обучающимися ППССЗ среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство

6.1 Фонды оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации

6.2 Итоговая государственная аттестация выпускников ППССЗ среднего профессионального образования

7. Приложения

1. Общие положения

1.1 Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования, реализуемая ГБПОУ О «Ржевский технологический колледж» по специальности 22.02.06 Сварочное производство представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную учебным заведением с учетом требований рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта по соответствующей специальности среднего профессионального образования (ФГОС СПО).

ППССЗ регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной специальности и включает в себя: учебный план, рабочие программы учебных курсов, предметов, дисциплин (модулей) и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также программы учебной и производственной практики, календарный учебный график и методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующей образовательной технологии.

1.2 Нормативные документы для разработки ППССЗ среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство

Нормативную правовую базу разработки ППССЗ среднего профессионального образования составляют:

- Федеральный закон Российской Федерации: «Об образовании»
- Типовое положение об образовательном учреждении среднего профессионального образования (среднем специальном учебном заведении), утвержденное Постановлением Правительства Российской Федерации от 18 июля 2015 г. N 543.
- Федеральный государственный образовательный стандарт по специальности среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 360 от 21 апреля 2014 г. 22.02.06 «Сварочное производство»;
- Нормативно-методические документы Минобрнауки России;
- ПРИКАЗ от 20 августа 2015 г. № 241 "О внесении изменений в федеральный базисный учебный план и примерные учебные планы для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования, утвержденные приказом Министерства образования Российской Федерации от 9 марта 2004 г. № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования».
- Письмо Министерства образования и науки РФ от 20.10.2010 г. №12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ППССЗ СПО».
- Разъяснения по формированию учебного плана программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования.
- Рекомендации по формированию учебного плана образовательного учреждения среднего профессионального образования по специальности среднего профессионального образования.
- Рекомендации по реализации образовательной программы среднего общего образования в образовательных учреждениях и среднего профессионального образования в соответствии с федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений российской федерации, реализующих программы общего образования.

· Устав ГБПОУ «Ржевский технологический колледж»

1.3 Общая характеристика программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство

1.3.1 Цель (миссия) ППССЗ среднего профессионального образования 22.02.06 Сварочное производство

ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство имеет своей целью развитие у обучающихся личностных качеств, а также формирование общекультурных и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО по данной специальности.

В результате обучения выпускник будет способен организовать и вести технологические процессы сварочного производства.

1.3.2 Срок освоения ППССЗ среднего профессионального образования 22.02.06 Сварочное производство:

Нормативный срок освоения программы базовой подготовки по специальности 22.02.06 «Сварочное производство» при очной форме получения образования:

– на базе основного общего образования – 3года 10 мес.

1.3.3 Трудоемкость ППССЗ среднего профессионального образования

Таблица 2

Нормативный срок освоения ППССЗ СПО базовой подготовки при очной форме получения образования составляет 199 недель, в том числе:

Обучение по учебным циклам	123 нед
Учебная практика	15 нед
Производственная практика (по профилю специальности)	10 нед
Производственная практика (преддипломная)	4 нед
Промежуточная аттестация	7 нед
Государственная (итоговая аттестация)	6 нед
Каникулярное время	34 нед
Итого	199 нед

1.4 Требования к абитуриенту

Абитуриент должен иметь документ государственного образца:

- аттестат об основном общем образовании.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника ППССЗ СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство

2.1 Область профессиональной деятельности выпускника

Область профессиональной деятельности выпускников: организация и ведение технологических процессов сварочного производства, организация деятельности структурного подразделения.

2.2. Объекты профессиональной деятельности выпускника

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются: технологические процессы сварочного производства; сварочное оборудование и основные сварочные материалы; техническая, технологическая и нормативная документация; первичные трудовые коллективы.

2.3 Виды профессиональной деятельности выпускника

Техник готовится к следующим видам деятельности:

- 1.** Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.
- 2.** Разработка технологических процессов и проектирование изделий.
- 3.** Контроль качества сварочных работ.
- 4.** Организация и планирование сварочного производства.
- 5.** Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (приложение к ФГОС).

3. Компетенции выпускника ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство, формируемые в результате освоения данной ППССЗ СПО

Техник должен обладать **общими компетенциями**, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в

профессиональной деятельности.

ОК 10. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

Техник должен обладать **профессиональными компетенциями**, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

- Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.

ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.

ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.

ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.

- Разработка технологических процессов и проектирование изделий.

ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 2.2. Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.

ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.

ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.

ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно- компьютерных технологий.

- Контроль качества сварочных работ.

ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.

ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.

ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.

ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки.

- Организация и планирование сварочного производства.

ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.

ПК 4.2. Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.

ПК 4.3. Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.

ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.

ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

- Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

4. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ППСЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство

В соответствии с ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное

производство содержание и организация образовательного процесса при реализации данной ППССЗ регламентируется учебным планом специальности; рабочими программами учебных курсов, предметов, дисциплин (модулей); материалами, обеспечивающими качество подготовки и воспитания обучающихся; программами учебных и производственных практик; годовым календарным учебным графиком, а также методическими материалами, обеспечивающими реализацию соответствующих образовательных технологий.

5. Фактическое ресурсное обеспечение ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство

5.1 Педагогические кадры.

Реализация программы подготовки специалистов среднего звена специальности обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими, как правило, базовое образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины, и систематически занимающимися научно-методической деятельностью. В учебном процессе в подготовке по циклам ОПД и ПМ участвуют 14 преподавателей, из них 10 преподавателей высшей категории, 4 преподавателя первой категории.

5.2 Учебно-методическое и информационное обеспечение учебного процесса.

Программа подготовки специалистов среднего звена обеспечивается учебно-методической документацией и учебно-методическими комплексами по всем учебным дисциплинам основной образовательной программы

Внеаудиторная работа обучающихся сопровождается методическим обеспечением и обоснованием времени, затрачиваемого на ее выполнение. Во всех учебно-методических комплексах существуют специальные разделы, содержащие рекомендации для самостоятельной работы обучающихся.

Реализация программы подготовки специалистов среднего звена обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, сформированного по полному перечню дисциплин основной образовательной программы. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся по основной образовательной программе обеспечен не менее чем одним учебным печатным изданием по каждой дисциплине профессионального цикла и одним учебно-методическим печатным изданием по каждому междисциплинарному курсу, входящих в образовательную программу.

Библиотечный фонд укомплектован печатными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам базовой части всех циклов, изданной за последние 5 лет.

Фонд дополнительной литературы помимо учебной включает официальные справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1–2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Для обучающихся обеспечены возможности оперативного обмена информацией с отечественными колледжами, предприятиями и организациями, доступ к современным профессиональным базам данных, информационным справочным и поисковым системам: электронным каталогам и библиотекам.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности

№	Наименование
1.	Кабинеты: <ul style="list-style-type: none"> - гуманитарных дисциплин; - социально-экономических дисциплин, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности; - математики, физики, электротехники; - русского языка и литературы; - иностранного языка; - химии и медико-биологических дисциплин; - безопасности жизнедеятельности и охраны труда; - информатики и информационных технологий; - технологии электрической сварки плавлением, расчета и проектирования сварных соединений; метрологии, стандартизации и сертификации технической
2.	Мастерские: <ul style="list-style-type: none"> слесарная мастерская; сварочная мастерская
3.	Полигоны: <ul style="list-style-type: none"> учебно-производственная база.
4.	Спортивный комплекс: <ul style="list-style-type: none"> - спортивный зал; - спортивные площадки – 2. - тренажерный зал
5.	Залы: <ul style="list-style-type: none"> - библиотека; - актовый зал.

6. Нормативно-методическое обеспечение системы оценки качества освоения обучающимися ППСЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство

В соответствии с ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство оценка качества освоения обучающимися основных образовательных программ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и итоговую государственную аттестацию обучающихся.

Нормативно-методическое обеспечение текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся по ППСЗ специальности 22.02.06 Сварочное производство осуществляется в соответствии с Типовым положением о СПО.

6.1 Фонды оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации по специальности 22.02.06 Сварочное производство

В соответствии с требованиями ФГОС СПО для аттестации обучающихся на соответствие их персональным достижений поэтапным требованиям ППСЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство созданы следующие фонды оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации:

1. Программы проведения практических занятий по дисциплинам учебного плана.
2. Вопросы и задания для контрольных работ по дисциплинам учебного плана.
3. Темы рефератов по дисциплинам учебного плана.
4. Вопросы к зачетам и экзаменам по дисциплинам учебного плана.
5. Контрольные тесты по дисциплинам учебного плана.

6.2. Итоговая государственная аттестация выпускников ППСЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство

Итоговая аттестация выпускника среднего профессионального образования учебного заведения является обязательной и осуществляется после освоения образовательной программы в полном объеме.

Итоговая государственная аттестация включает защиту квалификационной работы.

Итоговая государственная аттестация проводится Государственной аттестационной комиссией (ГАК) во главе с председателем, утверждаемым директором колледжа. Состав ГАК утверждается приказом директора колледжа. Рекомендуется в состав ГАК вводить работодателей.

На основе Положения об итоговой государственной аттестации выпускников образовательных учреждений среднего профессионального образования в Российской Федерации (Постановление Госкомвуза России от 27.12.1995 г. №10), требований ФГОС СПО и рекомендаций ОПОП СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство разработаны и утверждены соответствующие нормативные документы, регламентирующие проведение ИГА.

7 Приложения

**Рабочий учебный план ПССЗ «Сварочное производство»,
3 года 10 мес., технический профиль**

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка (кол-во часов)						Распределение обязательной нагрузки (кол-во часов)							
			Максимальная	Самостоятельная	Обязательная			1 курс		2 курс		3 курс		4 курс		
					Всего занятий	теория	практика	курсовых	1 семестр, 17 нед.	2 семестр, 24 нед.	1 семестр, 17 нед.	2 семестр, 24 нед.	1 семестр, 17 нед.	2 семестр, 24 нед.	1 семестр, 17 нед.	2 семестр, 24 нед.
О.00	Общеобразовательный цикл	-/11/3/-	2106	702	1404	606	798	0								
ОДБ.00	Общеобразовательные дисциплины базовые	-/10/1/-	1497	500	997	413	584	0								
ОДБ.01	Русский язык	-, Э1	114	38	76	38	38	0	34	42	0	0	0	0	0	0
ОДБ.02	Литература	-, ДЗ	228	76	152	76	76	0	46	106	0	0	0	0	0	0
ОДБ.03	Иностранный язык	-, ДЗ	176	59	117	2	115	0	34	83	0	0	0	0	0	0
ОДБ.04	История	-, ДЗ	176	59	117	59	58	0	51	66	0	0	0	0	0	0
ОДБ.05	Обществознание	ДЗ	62	20	42	22	20	0	42	0	0	0	0	0	0	0
ОДБ.06	Экономика		48	16	32	16	16	0	0	32	0	0	0	0	0	0
ОДБ.07	Право		52	18	34	18	16	0	34	0	0	0	0	0	0	0
ОДБ.08	Химия	-, ДЗ	117	39	78	48	30	0	38	40	0	0	0	0	0	0
ОДБ.09	Биология	ДЗ	54	18	36	23	13	0	36	0	0	0	0	0	0	0
ОДБ.10	Физическая культура	-, ДЗ	257	86	171	27	144	0	78	93	0	0	0	0	0	0
ОДБ.11	Основы безопасности жизнедеятельности	-, ДЗ	105	35	70	48	22	0	30	40	0	0	0	0	0	0
ОДБ.12	География	ДЗ	54	18	36	18	18	0	0	36	0	0	0	0	0	0
ОДБ.13	Экология	ДЗ	54	18	36	18	18	0	36	0	0	0	0	0	0	0
ОДП.00	Общеобразовательные дисциплины профильные	-/1/2/-	609	202	407	193	214	0								
ОДП.01	Математика	-, Э2	349	116	233	113	120	0	85	148	0	0	0	0	0	0

ОДП.02	Информатика	-, ДЗ	116	38	78	32	46	0	34	44	0	0	0	0	0	0
ОДП.03	Физика	-, ЭЗ	144	48	96	48	48	0	34	62	0	0	0	0	0	0
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	-/4/-/	648	216	432	65	367	0								
ОГСЭ.01	Основы философии	ДЗ	72	24	48	28	20	0	0	0	0	48	0	0	0	0
ОГСЭ.02	История	ДЗ	72	24	48	24	24	0	0	0	48	0	0	0	0	0
ОГСЭ.03	Иностранный язык	ДЗ	252	84	168	2	166	0	0	0	32	48	32	22	18	16
ОГСЭ.04	Физическая культура	ДЗ	252	84	168	11	157	0	0	0	32	48	42	32	14	0
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	-/3/-/	324	108	216	96	120	0								
ЕН.01	Математика	ДЗ	108	36	72	34	38	0	0	0	72	0	0	0	0	0
ЕН.02	Информатика	ДЗ	90	30	60	20	40	0	0	0	0	60	0	0	0	0
ЕН.03	Физика	ДЗ	126	42	84	42	42	0	0	0	0	84	0	0	0	0
П.00	Профессиональный цикл	-/17/13/-	3997	1033	2964	1158	1756	50								
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	-/8/3/-	1281	427	854	468	386	0								
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ДЗ	78	26	52	37	15	0	0	0	0	0	52	0	0	0
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ДЗ	90	30	60	42	18	0	0	0	0	0	60	0	0	0
ОП.03	Основы экономики организации	ДЗ	102	34	68	48	20	0	0	0	0	0	0	68	0	0
ОП.04	Менеджмент	ДЗ	75	25	50	35	15	0	0	0	0	0	50	0	0	0
ОП.05	Охрана труда	ДЗ	60	20	40	20	20	0	0	0	40	0	0	0	0	0
ОП.06	Инженерная графика	-, Э4	180	60	120	54	66	0	0	0	50	70	0	0	0	0
ОП.07	Техническая механика	-, Э5	258	86	172	86	86	0	0	0	68	104	0	0	0	0
ОП.08	Материаловедение	ДЗ	96	32	64	32	32	0	0	0	64	0	0	0	0	0
ОП.09	Электротехника и электроника	-, Э6	150	50	100	50	50	0	0	0	50	50	0	0	0	0
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация	ДЗ	90	30	60	30	30	0	0	0	0	0	0	60	0	0

ОП.11	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	102	34	68	34	34	0	0	0	68	0	0	0	0	0
ПМ.00	Профессиональные модули	-/9/10/-	2716	606	2110	690	1370	50								
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	-/2/3/-	1428	368	1060	432	628	0								
МДК.01.01	Технология сварочных работ	-, -, Э7	750	250	500	298	202	0	0	0	0	236	132	132	0	0
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций	-, Э8	354	118	236	134	102	0	0	0	0	0	118	118	0	0
УП.01.03	Учебная практика 01.	-, ДЗ	144	0	144	0	144	0	0	0	0	0	72	72	0	0
ПП.01.04	Производственная практика 01.	ДЗ	180	0	180	0	180	0	0	0	0	0	0	180	0	0
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	-/2/3/-	520	138	382	132	200	50								
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций	Э9	206	69	137	66	46	25	0	0	0	0	0	0	137	0
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов		206	69	137	66	46	25	0	0	0	0	0	0	137	0
УП.02.03	Учебная практика 02.	ДЗ	36	0	36	0	36	0	0	0	0	0	0	0	0	36
ПП.02.04	Производственная практика 02.	ДЗ	72	0	72	0	72	0	0	0	0	0	0	0	0	72
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ	-/2/1/-	144	36	108	36	72	0								
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций	ДЗ	108	36	72	36	36	0	0	0	0	0	0	0	0	72
УП.03.02	Учебная практика 03.	ДЗ	36	0	36	0	36	0	0	0	0	0	0	0	0	36
ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства	-/2/2/-	300	64	236	76	160	0								
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	Э10	192	64	128	76	52	0	0	0	0	0	0	0	0	128
УП.04.02	Учебная практика 04.	ДЗ	36	0	36	0	36	0	0	0	0	0	0	0	0	36
ПП.04.03	Производственная практика 04.	ДЗ	72	0	72	0	72	0	0	0	0	0	0	0	0	72
ПМ.05	Выполнение работ по профессии рабочего "Электрогазосварщик"	-/1/1/-	324	0	324	0	324	0								

УП.05.01	Учебная практика 05.	-, ДЗ	324	0	324	0	324	0	0	0	0	0	0	144	180	0				
ВЧ.00	Вариативная часть	-/5/-/2	467	155	312	156	156	0												
ВЧ.01	Ведение в специальность	ДР	57	19	38	22	16	0	0	0	38	0	0	0	0	0				
ВЧ.02	Этика и эстетика	ДР	60	20	40	18	22	0	0	0	0	40	0	0	0	0				
ВЧ.03	Основы рыночной экономики	ДЗ	60	20	40	20	20	0	0	0	0	40	0	0	0	0				
ВЧ.04	Основы предпринимательства	ДЗ	99	33	66	33	33	0	0	0	0	0	0	0	66	0				
ВЧ.05	Искусство трудоустройства (Основы поиска работы)	З	36	12	24	10	14	0	0	0	0	0	0	0	24	0				
ВЧ.06	Сварка пластмасс, пайка и склеивание	ДЗ	80	26	54	28	26	0	0	0	0	0	54	0	0	0				
ВЧ.07	Основы слесарных работ и технические измерения при подготовке металла к сварке	ДЗ	75	25	50	25	25	0	0	0	50	0	0	0	0	0				
	ВСЕГО	- /40/15/2	7542	2214	5328	2067	3211	50	612	792	612	828	612	828	576	468				
ПДП	Преддипломная практика	4 нед.																		
ГИА	Государственная (итоговая) аттестация	6 нед.																		
<p>в том числе:</p> <p>- выполнение дипломного проекта - 4 нед.,</p> <p>- защита дипломного проекта - 2 нед.</p>			Всего								Дисциплин и МДК		612	792	612	828	540	432	396	216
											Учебной практики		0	0	0	0	72	216	180	108
											Производственной практики		0	0	0	0	0	180	0	144
											Экзаменов		0	3	0	3	0	3	2	4
											Дифф. зачётов		2	8	6	4	4	4	2	7
											Зачётов		0	0	0	0	0	0	1	0
											Других форм контроля		0	0	1	1	0	0	0	0

Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ППССЗ ОУ

Настоящий учебный план ГБПОУ «Ржевский технологический колледж» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее - СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 23.11.2014, № 654

22.02.06 Сварочное производство и на основе:

- федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, реализуемого в пределах ППССЗ с учетом профиля получаемого профессионального образования;
- положения об учебной и производственной практике студентов, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации);
- региональных требований к структуре вариативной составляющей ППССЗ и образовательным результатам ППССЗ

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

1.2.1. Начало занятий планируется: с 1-го сентября.

1.2.2. Нормы учебной нагрузки:

- максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающихся при освоении основной профессиональной образовательной программы СПО в очной форме (в том числе в период реализации программы среднего (полного) общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования) составляет 36 академических часов в неделю;
- максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы;
- максимальный объем нагрузки при прохождении практики составляет 36 часов в неделю.

1.2.3. Режим занятий:

- продолжительность учебной недели составляет 5 учебных дней;
- занятия организуются парами по 90 мин. с перерывом 10 мин. и на обед 20 мин.

1.2.4. Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются в объеме 100 часов на учебную группу на каждый учебный год.

Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются преподавателем исходя из специфики изучения учебного материала.

1.2.5. В период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

1.2.6. Общий объем каникулярного времени составляет 34 недели:

- на первом курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на втором курсе 10 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на третьем курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на четвертом курсе 2 недели в зимний период.

1.2.7. Дисциплина «Физическая культура» предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

1.2.8. Для подгрупп девушек планируется использовать часть учебного времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» (48 часов), отведенного на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний.

1.2.9. Для приобретения практического опыта при изучении профессиональных модулей планируется учебная и производственная практика.

Учебную практику планируется проводить, в учебно-производственных мастерских, лабораториях, и других вспомогательных объектах образовательного учреждения, а также в организациях в специально-оборудованных помещениях на основе договоров между организацией и образовательным учреждением.

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения или преподавателями дисциплин профессионального цикла.

Производственную практику планируется проводить в организациях по профилю специальности на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и этими организациями.

Учебную практику и производственную практику (по профилю специальности) планируется проводить по модульно (в рамках профессиональных модулей УП ОПОП по видам профессиональной деятельности) непрерывно.

Производственную практику (преддипломную) планируется проводить в организациях по профилю специальности на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и этими организациями.

1.2.10. Текущий (рубежный) контроль результатов освоения ОПОП планируется проводить по изученным дидактическим единицам знаний, группе дидактических единиц

знаний, имеющих междидактические связи, по изученным темам дисциплин и МДК, в форме опросов, контрольных (рубежных) работ (письменных, устных, тестовых и т.п.), отчетов по результатам самостоятельной работы, с применением других активных и интерактивных форм, за счет времени обязательной учебной нагрузки.

Выполнение лабораторных и практических работ - в форме формализованного наблюдения и оценки результатов выполнения работ и оценки отчетов по ним.

Выполнение курсового проекта - в форме защиты КП.

1.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы сформирован в соответствии с Разъяснениями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования. (Разъяснения Приложение 3).

1.4. Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть ОПОП в объеме 900 часов использована:

- на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и модули обязательной части;

- на введение новых дисциплин в соответствии с потребностями работодателей и региональной спецификой деятельности образовательного учреждения;

Распределение вариативной части УП ОПОП по циклам представлено в таблице:

Индексы циклов и обязательная учебная нагрузка по циклам по ФГОС, часов		Распределение вариативной части (ВЧ) по циклам, ча-		
		Всего	В том числе	
			На увеличение объема обязательных дисциплин (ОП, ПМ)	На введение дополнительных дисциплин
ОП. ОО	388	854	466	---
ПМ. ОО	1088	1210	122	---
Вариативная часть (ВЧ)	900	900	588	312

Общепрофессиональные дисциплины увеличены на 466 ч. и составляют – 854 ч.

Профессиональные модули увеличены на 122 ч. и составляют – 1210 ч.

Введены дополнительные дисциплины 312 ч.:

ВЧ.01. Введение в специальность – 38 ч.;

ВЧ.02. Этика и эстетика – 40 ч.;

ВЧ.03. Основы рыночной экономики – 40 ч.;

ВЧ.04. Основы предпринимательства – 66 ч.;

ВЧ.05. Основы поиска работы – 24 ч.;

ВЧ.06. Сварка пластмасс, пайка и склеивание – 54 ч.;

ВЧ.07. Основы слесарных работ и технические измерения при подготовке металла к сварке – 50 ч.

1.5. Порядок аттестации обучающихся

1.5.1. Промежуточная аттестация по дисциплинам проводится в форме «зачета» (З), «дифференцированного зачета» (ДЗ), экзамена (Э), по МДК в форме дифференцированного зачета или экзамена, по учебной и производственной практике в форме дифференцированного зачета, по профессиональным компетенциям (по ПМ) в форме экзамена (квалификационного), являющегося итоговой аттестацией по профессиональному модулю.

Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

Промежуточную аттестацию в форме экзамена планируется проводить в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

На промежуточную аттестацию в форме экзаменов отводится суммарно 72 часа (2 недели)

в году, для чего на каждом курсе организуются:

- на 1-ом курсе - летняя сессия продолжительностью 2 недели;
- на 2-ом, и 3-ем курсах - летние сессии продолжительностью по 2 неделе;
- на 4-ом курсе - зимняя сессия продолжительностью 1 неделя.

Экзамены (квалификационные) по ПМ (видам профессиональной деятельности) проводить по окончании практики по ПМ, в том числе, за счет времени, отведенного на практику, при отсутствии времени на промежуточную аттестацию в данном семестре.

В каждом учебном году количество экзаменов не превышает 8, а количество зачетов - 10 (без учета зачетов по физической культуре).

Оценку общих компетенций, указанных в ФГОС по каждой дисциплине, профессиональному модулю осуществляют на экзаменах (квалификационных) по каждому виду профессиональной деятельности.

1.5.2. Государственная (итоговая) аттестация (ГИА) включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломного проекта).

Подготовка выпускной квалификационной работы сопровождается консультациями. Консультации проводятся за счет лимита времени, отведенного на руководство дипломным проектированием.

